

## Лабораторная работа 1.01

### Определение плотности твёрдого тела.

#### Теоретическое введение.

Плотность однородного тела определяется по формуле:  $\rho = \frac{m}{V}$ , где  $m$  — масса тела, а  $V$  — объём тела. Чтобы узнать плотность тела, необходимо произвести ряд физических измерений.

Физические измерения делятся на:

- Прямые: измерения с помощью прибора (секундомер, весы и т.д.);
- Косвенные: искомая величина находится по зависимости между ней и параметрами, полученными при прямых измерениях.

Никакая физическая величина не может быть определена с абсолютной точностью. Поэтому полученные значения обычно записывают в виде  $X \pm \Delta X$ , где  $\Delta X$  — абсолютная погрешность измерения.

Обычно погрешности, определяющие точность измерений, подразделяются на:

- Систематические: связаны с неправильной установкой или настройкой измерительного прибора;
- Приборные: связаны с несовершенством любого измерительного инструмента;

- Случайные: связаны с условиями, в которых производится измерения.

При однократных измерениях случайные погрешности игнорируются, и в качестве абсолютной погрешности берётся погрешность прибора.

Для повышения точности результата производят многократные измерения одной и той же величины.

$$X = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i, \text{ где } n - \text{кол-во замеров, } X_i - \text{результат } i\text{-го замера}$$

Если количество  $n$  измерений ограничено, то наиболее близким к этому значению является среднее арифметическое значение данной величины.

$X_{\text{ср}} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i$ , При этом, можно оценить случайную погрешность, которая будет зависеть как от погрешности каждого измерения, так и от количества измерений.

$$\Delta X_i = |X_{\text{ср}} - X_i|$$

Как правило, в качестве меры случайной погрешности при многократных измерениях берут среднюю квадратичную

погрешность:

$$\Delta X_{\text{кв}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\Delta X_i)^2}{n(n-1)}}$$

Но при малом количестве измерений случайную погрешность принято считать по формуле  $\Delta X_{сл} = \alpha_{n,p} \Delta X_{кв}$ , где коэффициент  $\alpha_{n,p}$  зависит как от кол-ва измерений, так и от выбранного значения доверительной вероятности  $p$ .

Теория рекомендует рассчитывать окончательное значение погрешности по формуле:  $\Delta X = \sqrt{(\Delta X_{сл})^2 + (\Delta X_{пр})^2}$

Для сравнительной оценки точности измерений различных физических величин используют также относительную погрешность измерения  $E$ :  $E = \frac{\Delta X}{X_{сер}}$

В простейших случаях оценить абсолютную погрешность косвенного измерения нетрудно:

$$A = x \pm y \Rightarrow \Delta A = \Delta x + \Delta y$$

В более сложных случаях сначала определяют относительную погрешность косвенного измерения. Пусть  $A = f(x, y, z)$ . Тогда эту погрешность  $E = \Delta A / A$  можно записать в виде  $E = dA / A$ .

С другой стороны  $dA / A = d(\ln A)$ , поэтому  $E$  можно вычислить по формуле:  $E = d[\ln f(x, y, z, \dots)]$

Найдём, для примера, относительную погрешность величины следующего вида:  $A = \frac{C \cdot x^3 (y-z)}{y^2}$ , где  $C$  - некоторый известный параметр.

Прологарифмировав это выражение, получим:

$$\ln A = \ln C + 3 \ln x + \ln(y-z) - 2 \ln y$$

Теперь продифференцируем это уравнение

$$\frac{dA}{A} = \frac{dC}{C} + 3 \frac{dx}{x} + \frac{d(y-z)}{y-z} - 2 \frac{dy}{y}$$

Взяв погрешности вместо дифференциалов получим:

$$E = \frac{\Delta A}{A} = \frac{\Delta C}{C} + 3 \frac{\Delta x}{x} + \frac{\Delta y + \Delta z}{y-z} + 2 \frac{\Delta y}{y}$$

Абсолютную погрешность косвенного измерения находим по формуле:  $\Delta A = E \cdot A$

Погрешность констант берется равной половине единицы наименьшего разряда.  $g = 9,8 \text{ м/с}^2$   $\Delta g = 0,05 \text{ м/с}^2$

Абсолютную погрешность принято округлять до одной значащей цифры.

Таблица измерений

Измеряемая величина	1	2	3	4	5	Среднее значение	Случайная погрешность	Погрешность прибора	Абсолютная погрешность измерения
$D_i, \text{ мм}$	14,58	14,52	14,54	14,54	14,50	14,54		0,02	$\Delta D = 0,02$
$\Delta D_i, \text{ мм}$	0,04	0,02	0	0	0,04		0,012		
$(\Delta D_i)_{\text{мм}}^2$	0,0016	0,0004	0	0	0,0016				
$H_i, \text{ мм}$	60,50	60,52	60,48	60,54	60,52	60,51		0,02	$\Delta H = 0,02$
$\Delta H_i, \text{ мм}$	0,01	0,01	0,03	0,03	0,01		0,012		

$(\Delta H_i)_{\text{мк}}^2$	0,0001	0,0001	0,0009	0,0009	0,0001			
$m_{i,2}$	14,10	14,05	14,10		14,08	0,02	0,05	$\Delta m = 0,05$
$\Delta m_{i,2}$	0,02	0,03	0,02					
$(\Delta m_i)_{\text{з}}^2$	0,0004	0,0009	0,0004					

$$1. D_{\text{ср. знач}} = \frac{14,58 + 14,52 + 14,54 + 14,54 + 14,50}{5} = \frac{72,68}{5} = 14,536 \approx 14,54 \text{ мм.}$$

$$H_{\text{ср. знач}} = \frac{60,50 + 60,52 + 60,48 + 60,54 + 60,52}{5} = \frac{302,56}{5} = 60,512 \approx 60,51 \text{ мм.}$$

$$m_{\text{ср. знач}} = \frac{14,10 + 14,05 + 14,10}{3} = \frac{42,25}{3} = 14,08333 \approx 14,08 \text{ з.}$$

$$2. \Delta X_i = |X_{\text{ср}} - X_i| \quad \Delta D_1 = |14,54 - 14,58| = 0,04 \text{ мм} \quad (\Delta D_1)^2 = (0,04)^2 = 0,0016 \text{ мм}^2$$

$$\Delta D_2 = |14,54 - 14,52| = 0,02 \text{ мм} \quad (\Delta D_2)^2 = (0,02)^2 = 0,0004 \text{ мм}^2$$

$$\Delta D_3 = |14,54 - 14,54| = 0 \text{ мм} \quad (\Delta D_3)^2 = 0^2 = 0 \text{ мм}^2$$

$$\Delta D_4 = |14,54 - 14,54| = 0 \text{ мм} \quad (\Delta D_4)^2 = 0^2 = 0 \text{ мм}^2$$

$$\Delta D_5 = |14,54 - 14,50| = 0,04 \text{ мм} \quad (\Delta D_5)^2 = (0,04)^2 = 0,0016 \text{ мм}^2$$

$$\Delta H_1 = |60,51 - 60,50| = 0,01 \text{ мм} \quad (\Delta H_1)^2 = (0,01)^2 = 0,0001 \text{ мм}^2$$

$$\Delta H_2 = |60,51 - 60,52| = 0,01 \text{ мм} \quad (\Delta H_2)^2 = (0,01)^2 = 0,0001 \text{ мм}^2$$

$$\Delta H_3 = |60,51 - 60,48| = 0,03 \text{ мм} \quad (\Delta H_3)^2 = (0,03)^2 = 0,0009 \text{ мм}^2$$

$$\Delta H_4 = |60,51 - 60,54| = 0,03 \text{ мм} \quad (\Delta H_4)^2 = (0,03)^2 = 0,0009 \text{ мм}^2$$

$$\Delta H_5 = |60,51 - 60,52| = 0,01 \text{ мм} \quad (\Delta H_5)^2 = (0,01)^2 = 0,0001 \text{ мм}^2$$

$$\Delta m_1 = |14,08 - 14,10| = 0,02 \text{ з} \quad (\Delta m_1)^2 = (0,02)^2 = 0,0004 \text{ з}^2$$

$$\Delta m_2 = |14,08 - 14,05| = 0,03 \text{ з} \quad (\Delta m_2)^2 = (0,03)^2 = 0,0009 \text{ з}^2$$

$$\Delta m_3 = |14,08 - 14,10| = 0,02 \text{ з} \quad (\Delta m_3)^2 = (0,02)^2 = 0,0004 \text{ з}^2$$

$$3. \Delta X_{кв} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\Delta X_i)^2}{n(n-1)}}$$

$$\Delta X_{сл} = d_{н,р} \Delta X_{кв}$$

$$\Delta D_{кв} = \sqrt{\frac{0,0016 + 0,0004 + 0,0016}{20}} = \sqrt{\frac{0,0036}{20}} = \sqrt{0,00018} \approx 0,0134 \text{ мм. } \approx 0,01 \text{ мм}$$

$$\Delta H_{кв} = \sqrt{\frac{0,0001 + 0,0001 + 0,0009 + 0,0009 + 0,0001}{20}} = \sqrt{\frac{0,0021}{20}} = \sqrt{0,000105} \approx 0,0102 \text{ мм. } \approx 0,01 \text{ мм}$$

$$\Delta t_{кв} = \sqrt{\frac{0,0004 + 0,0009 + 0,0004}{6}} = \sqrt{\frac{0,0017}{6}} = \sqrt{0,0002833} \approx 0,022$$

$$\Delta X_{сл} = d_{н,р} \Delta X_{кв}$$

$$\Delta D_{сл} = 1,19 \cdot 0,01 = 0,0119 \approx 0,012 \text{ мм}$$

$$\Delta H_{сл} = 1,19 \cdot 0,01 = 0,0119 \approx 0,012 \text{ мм}$$

$$\Delta t_{сл} = 1,39 \cdot 0,02 = 0,0278 \approx 0,022$$

$$4. \Delta X_{конечн} = \sqrt{(\Delta X_{сл})^2 + (\Delta X_{пр})^2}$$

$$\Delta D_{конечн} = \sqrt{(0,012)^2 + (0,02)^2} = \sqrt{0,000544} \approx 0,02 \text{ мм.}$$

$$\Delta H_{конечн} = \sqrt{(0,012)^2 + (0,02)^2} = \sqrt{0,000544} \approx 0,02 \text{ мм.}$$

$$\Delta t_{конечн} = \sqrt{(0,02)^2 + (0,05)^2} = \sqrt{0,0029} \approx 0,052$$

$$5. \rho = \frac{4m}{\pi D^2 H}$$

$$\rho = \frac{4 \cdot 14,08}{\pi \cdot 14,54^2 \cdot 60,51} = \frac{56,32}{40168,5} = 0,00141 \text{ г/мм}^3$$

$$E = \frac{\Delta \rho}{\rho} = \frac{\Delta m}{m} + \frac{\Delta \pi}{\pi} + 2 \frac{\Delta D}{D} + \frac{\Delta H}{H}$$

$$E = \frac{0,05}{14,08} + \frac{0,005}{3,14} + 2 \cdot \frac{0,02}{14,54} + \frac{0,02}{60,51} = 0,007 \text{ г/мм}^3$$

$$\Delta \rho = E \cdot \rho = 0,007 \cdot 0,00141 \approx 0,00001 \text{ г/мм}^3$$

Ответ:  $\rho \pm \Delta\rho = (0,00141 \pm 0,00001) \text{ кг/м}^3$   
 $0,00141 \text{ г/см}^3 \pm 0,00001 \text{ г/см}^3 = 1410 \text{ кг/м}^3 \pm 10 \text{ кг/м}^3$

Вывод: Существует множество разновидностей погрешностей, которые нужно учитывать при проведении замеров и вычислений для получения корректного результата.

*Signature*

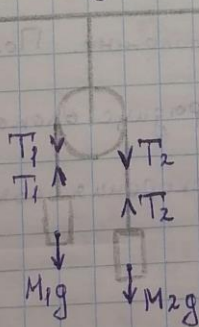
### Лабораторная работа 1.04

Изучение основного закона динамики поступательного движения.

#### Теоретическое введение.

При вращательном движении основной закон динамики записывается следующим образом:  $I\beta = N$ , где  $I$  - момент инерции тела,  $\beta$  - угловое ускорение,  $N$  - суммарный момент внешних сил относительно оси вращения.

Применим закон динамики для расчёта ускорения грузов в системе:



Схематическое изображение установки

Рис. 1